**微型电动手术电钻（耳科）**

**一、设备主机参数（1台）**

**＊**1．各档调速范围：低档：不小于5000—15000 r.p.m.

中档：不小于5000—30000 r.p.m.

高档: 不小于5000—50000 r.p.m.

2．际转速与显示转速误差: ±10%；

3．最大输出转距不小于10mN·m；

4．堵转保护转距不大于20mN·m，误差±10%；

5．刀具距插入口10mm处的最大径向跳动量不大于0.08mm；

**＊**6．连续运转20分钟，手机表面温度不大于55℃。

二、耳鼻喉科微型电动手术电钻钻头规格（单独报价）：

圆形切割钻头：直径5.0mm 长70mm

圆形切割钻头：直径4.0mm 长70mm

圆形切割钻头：直径3.0mm 长70mm

圆形切割钻头：直径2.0mm 长70mm

圆形切割钻头：直径1.0mm 长70mm

圆形切金刚砂钻头：直径5.0mm 长70mm

圆形切金刚砂钻头：直径4.0mm 长70mm

圆形切金刚砂钻头：直径3.0mm 长70mm

圆形切金刚砂钻头：直径2.0mm 长70mm

圆形切金刚砂钻头：直径1.0mm 长70mm

**耳科成套手术器械参数(2套)**

**材料**：手术器械所采用材料YY/T0294，1-2005规定的M号不锈钢材料制造;

**硬度**：手术器械钳头、剪刀头411HV0 0.2-535HV 0.2;

**＊粗糙度**：外表面≤0.2μm，其余表面≤0.8μm；

**＊外观**：器械各焊接部位应牢固可靠，焊缝应平整光滑，无脱焊或堆焊现象；手术器械的铆钉应牢固地铆合在相应部位上，不得有松动和脱落现象；手术器械的电镀件应符合YY0076-1992中规定的Ⅳ类要求；剪刀闭合后头端必须彼此遮盖，无不足和过头现象；

**吻合性能试验**：手术钳、剪刀应轻松灵活，松紧适度，不应有卡滞和咬口现象；

**锋利度试验**：剪刀刃口锋利，具有良好的剪切性能；

**＊弹性试验**：手术器械具有良好的弹性、当钳头挟持直径2mm的紫铜棒时，钳子各部位不产生变形和断裂现象。

**手术器械配置清单：**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 规格 | 单位 | 数量 |
| 1 | 耳钳 | 0°4.0mm | 把 | 1 |
| 2 | 耳钳 | 下弯30°4.0mm | 把 | 1 |
| 3 | 中耳息肉钳 | 0°1.2mm | 把 | 1 |
| 4 | 中耳息肉钳 | 45°1.2mm | 把 | 1 |
| 5 | 中耳息肉钳 | 下弯45°0.8\*1.3 | 把 | 1 |
| 6 | 咬骨钳 | 2.2\*2.5 | 把 | 1 |
| 7 | 耳息肉剪 | 0° | 把 | 1 |
| 8 | 显微耳针 | 25° | 把 | 1 |
| 9 | 显微耳钩 | 90°1.0 | 把 | 1 |
| 10 | 显微耳钩 | 90°1.5 | 把 | 1 |
| 11 | 显微耳钩 | 45°1.0 | 把 | 1 |
| 12 | 显微耳钩 | 45°1.5 | 把 | 1 |
| 13 | 耳道皮瓣刀 | 45°2.5mm | 把 | 1 |
| 14 | 耳道皮瓣刀 | 45°2.0mm | 把 | 1 |
| 15 | 耳道皮瓣刀 | 90°2.0mm | 把 | 1 |
| 16 | 耳道皮瓣刀 | 90°1.5mm | 把 | 1 |
| 17 | 耳道皮瓣刀 | 0°2.0 | 把 | 1 |
| 18 | 刮匙 | 2.2\*1.8 | 把 | 1 |
| 19 | 显微剥离子 | 1.8mm | 把 | 1 |
| 20 | 刮匙 | 1.5\*2.3-2\*2.8 | 把 | 1 |
| 21 | 刮匙 |  | 把 | 1 |
| 22 | 显微剥离子 | 1.5mm | 把 | 1 |
| 23 | 耳用探针 | 45° | 把 | 1 |
| 24 | 耳用吸引管 | 1 | 把 | 1 |
| 25 | 耳用吸引管 | 1.5 | 把 | 1 |
| 26 | 耳用吸引管 | 2 | 把 | 1 |
| 27 | 耳用吸引管 | 2.5 | 把 | 1 |
| 28 | 乳突撑开器 |  | 把 | 2 |